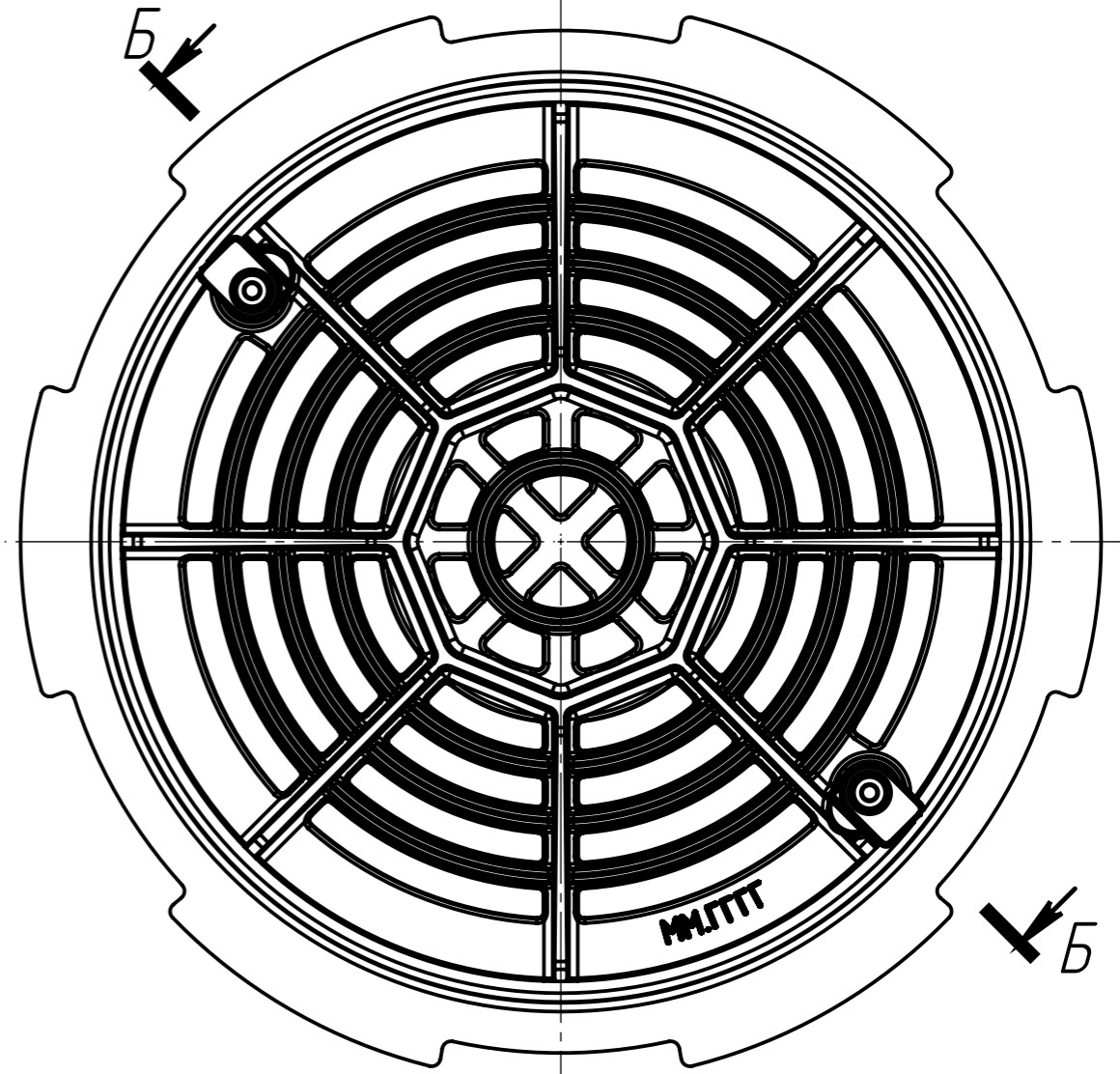
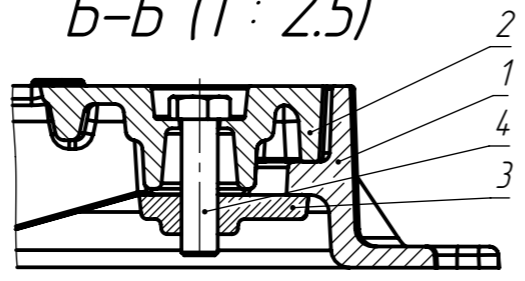


√ Rz160

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

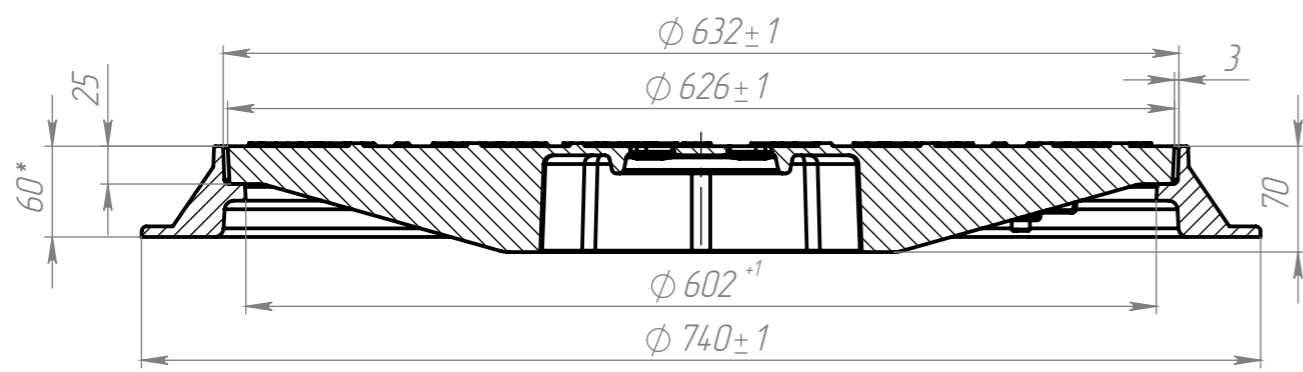


Б-Б (1 : 2.5)



- поз. 1 - Корпус (12,0 кг) - 1 шт.
- поз. 2 - Решетка (22,5 кг) - 1 шт.
- поз. 3 - Планка запорная - 2 шт.
- поз. 4 - Болт DIN931-M12x45 8.8 Zn - 2 шт.

А-А (1 : 5)



1. Точность отливок 10-0-0-11 см. 1 по ГОСТ Р 53646-2009
2. Требования к качеству люков в соответствии с ГОСТ 3634-2019 и чертежами на отливки "Корпус люка" и "Решетка дождеприемника".
3. Требования к собираемости:  
- зазор по контуру сопряжения корпуса и решетки не более 3 мм;  
- решетка должна плотно прилегать к опорной поверхности корпуса, без качания.
4. Маркировка решетки производится сменными модельными вставками по согласованию с Заказчиком.
5. Антикоррозионное покрытие по согласованию с Заказчиком.
6. Неуказанные технические требования согласно ГОСТ 3634-2019.
7. \*Размеры для справок.
8. \*\*Массу уточнять взвешиванием.

				<b>ТЕХ.305353.ДМ2(С250).3У.60.ВК СБ</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Дождеприемник ДМ2(С250)-1-13-60 h60</b>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Кердзевадзе						34,5**	1:5
Проб.	Гордейчук					Лист 1	Листов 1	
Т. контр.								
Н. контр.	Кураков							
Утв.	Егоров							
					ВЧ50 ГОСТ 7293-85 (EN-GJS-500-7)	ООО "СФ-ТЕХНОЛОГИИ"		